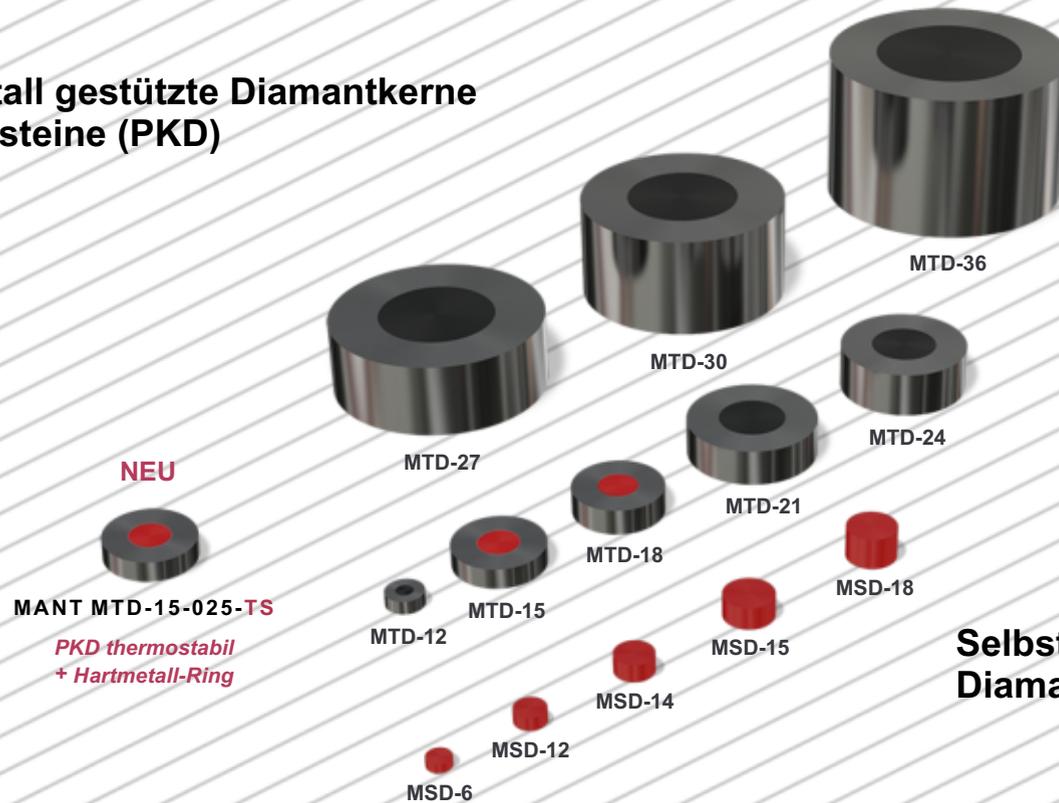




P

erfektion und **K**ompetenz in **D**iamant

Hartmetall gestützte Diamantkerne für Ziehsteine (PKD)



Selbststützende Polykristalline Diamantkerne für Ziehsteine (PKD)

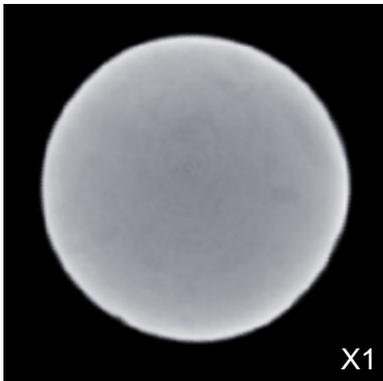


Bild links – Röntgen-CT. Mit der zerstörungsfreien Röntgen-Computer-Tomographie können Unreinheiten im Inneren von PKD entdeckt und 3-dimensional dargestellt werden. Es können Defekte im Größenbereich von 0,01 mm gefunden und bei der späteren Laser- und Ultraschallbearbeitung sichtbar gemacht werden.

"Die Probe MANT X1 war fehlerfrei. Sie hat die besten Materialeigenschaften unter allen untersuchten Proben gezeigt."
Dipl.-Ing. Sebastian Pollmans WZL (Werkzeugmaschinen-labor) RWTH Aachen.

"Das Produkt MANT hat sich seit 10 Jahren bewährt. Die MANT PKD-Kerne für Ziehsteine haben sich perfekt in den industriellen Prozessablauf integriert."
Uschi Messerschmied, Qualitätskontrolle REDIES DEUTSCHLAND.

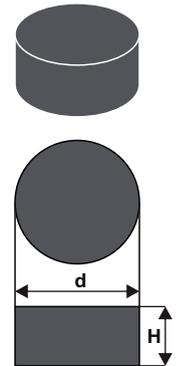
Siehe: www.mant.de



Perfektion und Kompetenz in Diamant

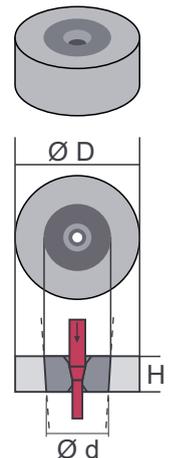
Polykristalline Diamantkerne für Ziehsteine

Selbststützend						
Typ	PC Diamant d x H in mm	Max. empf. Draht- durchmesser in mm	Korngröße			
			1µm	5µm	25µm	40µm
MSD-6	2,5 x 1,0	0,5	x	x	x	
MSD-12	3,2 x 1,5	1,0	x	x	x	
MSD-14	4,0 x 2,0	1,2	x	x	x	
MSD-15	5,2 x 2,5	1,5	x	x	x	x
MSD-18	5,2 x 3,5	2,0	x	x	x	



Auch thermostabil erhältlich

Hartmetall gestützt						
Typ	PC Diamant d x H in mm	Gesamtdurchmesser D in mm	Max. empf. Draht- durchmesser in mm	Korngröße		
				1µm	5µm	25µm
MTD-12	1,8 x 1,5	4,0	0,8			x ¹⁾
MTD-15	4,2 x 2,3	9,7	1,8	x ¹⁾	x	x
MTD-18	4,2 x 2,9	9,7	2,3	x ¹⁾	x	x
MTD-21	7,1 x 4,1	14,0	3,5		x	x
MTD-24	7,1 x 5,1	14,0	4,5		x	x
MTD-27	13,0 x 8,5	24,1	6,0			x ¹⁾
MTD-30	13,0 x 12,0	24,1	7,5			x ¹⁾
MTD-31	15,2 x 12,0	26,0	9,0			x ¹⁾
MTD-33	15,2 x 15,1	26,6	11,2			x ¹⁾
MTD-36	18,2 x 18,5	30,0	12,7			x ¹⁾



Fassen der normalen PKD durch Sintern, Hartlöten oder Schrumpfen mit Temperaturen bis 650 °C.
 Thermostabile PKD können mit Temperaturen bis 1050 °C gesintert werden. Der oben angegebene "max. empfohlener Drahtdurchmesser in mm" gilt für NE-Metalle. Beim Ziehen von Stahl und anderen "harten" Materialien gilt 65 % der genannten Durchmesser. Bestell-Nummern = Typ + Korngröße (Beispiel: **MTD-24-025, Korngröße 25 Mikron**).
 Größere PKD Kerne auf Anfrage.

¹⁾ Hartmetall-Ring zylindrisch